RUBINETTI A SFERA serie BV..MP

BV..MP series

BALL VALVES

AMBITO DI APPLICAZIONE

I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera c, della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2) classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera b, della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.

COSTRUZIONE

Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 — CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 — Cu-DHP.

La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in EPDM, posti sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.

Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE

Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.

Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle quarnizioni.

Туре	SAE Flare	ODS Ø		Ball port	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU
	[in]	[in]	[mm]	[mm]	[111 /11]	را	[bai]	L	L1	Н	H ₁	Ø D _{max}	М	K	PED
BVM10-2MMP	1/4"	-	10	12	3,2			96,2	38,7	76	22	32	M5	18	Art. 4.3
BVM10MP	-	-	10		3,2			120	62						
BVM12MP		-	12		6			120	\ \frac{\sqrt{2}}{2}						
BV5MP		5/8"	16		14,2	-40 ÷ +150	62	135	69						
BVM18MP		-	18	20	18			153	80	89	28	44			
BV6MP		3/4"	-		10			155	00						
BV7MP		7/8"	22		27,5			169	86						
BVM28MP		-	28	25	40,5			207	109	94 119	30	50	M6	30	
BV9MP		1.1/8"	-					201	109		30				
BV11MP		1.3/8"	35	32	67,5			245	116		38	66			
BV13MP		1.5/8"	1	38	115			260	137	131	45	76			Cat. I
BVM42MP		-	42					200	137	131					

APPLICATION

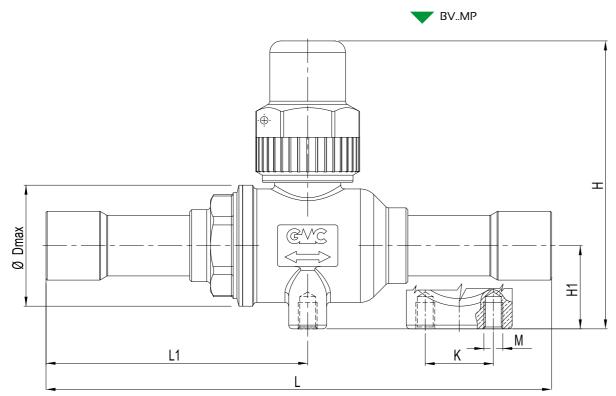
The ball valves are classified "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter c, of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2) classified in Article 13, paragraph 1, letter b, of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

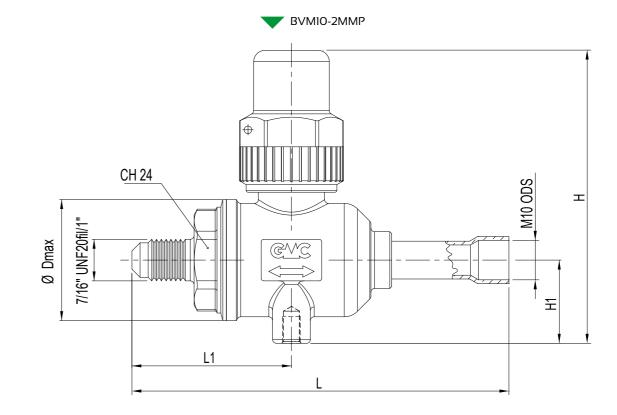
CONSTRUCTIO

The body and the chromium plated ball are manufactured in hot forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP. The TIG welding of the body and the EPDM O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATIO

The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.





86 87